

Oggetto: determina di pagamento n. 59.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2026 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 01/12/2025 con delibera n. 54;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Richiamata la delibera n. 49 del 10/11/2025 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione della produzione operistica "Il cappello di paglia di Firenze" presso il Teatro Verdi di Salerno;

Atteso che al fine del completamento dell'organico orchestrale, come indicato nelle comunicazioni assunte agli atti in data 07/11/2025 prot. n. 24086 e in data 13/11/2025 prot. n. 24575, si è reso necessario individuare n. 2 violoncelli, n. 4 viole e n. 1 trombone;

Dato atto che trattavasi di esigenza urgente, straordinaria e occasionale limitata alla realizzazione della produzione operistica "Il cappello di paglia di Firenze" presso il Teatro Verdi di Salerno nelle date 6-7-8 dicembre 2025 (turno serale), 3-4-5 dicembre 2025 (rappresentazioni rivolte alle scuole);

Visto il contratto di prestazione occasionale prot. n. 25241 del 21/11/2025 sottoscritto con il M° Vetere Giuseppe (c.f. VTRGPP81H24F537R) in qualità di violista;

Assunta agli atti in data 20/01/2026 prot. n. 776 la fattura n. FPA 2/26 del 19/01/2026 rilasciata dal M° Vetere Giuseppe (c.f. VTRGPP81H24F537R) per l'importo di € 1.120,00;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 543 del 25/11/2025;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 1.120,00 per il compenso spettante al M° Vetere Giuseppe (c.f. VTRGPP81H24F537R) per la partecipazione alla rappresentazione della produzione operistica "Il cappello di paglia di Firenze" presso il Teatro Verdi di Salerno.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2026 in conto residui.

Salerno, 22/01/2026

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano